

Imprimación Vinílica Todo terreno



DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante basada en resina de copolímeros vinílicos, pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos, especialmente diseñada para tener una muy buena adherencia en todo tipo de superficies.



USOS

Imprimación anticorrosiva de alta adherencia y flexibilidad adecuada para todo tipo de superficies metálicas, plásticas, etc. Especialmente indicada para superficies con difícil adherencia como acero galvanizado, pvc, etc... Esta imprimación aguanta el repintado con productos de dos componentes.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Eliminar el óxido mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

La superficie a pintar debe estar exenta de óxidos o residuos. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Desengrasar cuidadosamente con disolventes adecuados o soluciones alcalinas y efectuar un ligero lijado.

Madera

Sobre superficies de madera nuevas, aislar las imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera con un producto adecuado. Masillar si fuera preciso las imperfecciones con masilla o plaste adecuado para madera.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Soportes ya pintados

Eliminar totalmente restos de pinturas y proceder como en soportes nuevos.



APLICACIÓN

Aplicar a rodillo, brocha o pistola.

Agitar el producto hasta homogeneizar totalmente.

Diluir el producto en función del modo de aplicación, del 7-15 % con el Disolvente Universal. Es conveniente diluir un poco más la primera capa para mejorar la penetración en el soporte. Aplicar la siguiente o siguientes capas con menor dilución. La dilución se hará en un envase distinto al original para mantener la pintura en su envase original sin disolvente añadido.

La temperatura ambiente, deberá estar comprendida entre 5°C y 30°C, y la de la superficie al menos de 3° por

Imprimación Vinílica Todo terreno

encima del punto del rocío. La humedad relativa deberá ser inferior al 80 %.
La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente Universal.



CONSERVACIÓN

Mantener el producto en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	72,4 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	7-9 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,25 ± 0,10 gr./cc. Dependiendo del color.
Sólidos en volumen	43,00 ± 1,00%
Sólidos en peso	62,00 ± 1,00%, según color.
VOC	475,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	De 1 a 2 horas.
Repintado	4 horas o 24 horas para productos de dos componentes.
Acabado	Semimate



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños.
Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado.
Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l, 16 l y 20 l.



COLORES

Blanco, negro y gris.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte, y del espesor de la película.