

Esmalte Multiadherente



DESCRIPCIÓN

Esmalte de máxima calidad, con alta cubrición, elasticidad y adherencia, formulado a base de resinas acrílicas termoplásticas especiales, pigmentos sólidos a la luz y disolventes de gran calidad. Estos componentes confieren al producto su especial estabilidad y resistencia al exterior sin pérdida de su elevado brillo.



USOS

Esmalte adecuado para conseguir acabados de elevadísima calidad sobre cualquier superficie de madera, acero, hierro o hierro galvanizado, tanto en interiores como exteriores.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero:

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación dos manos de la imprimación adecuada en cada caso siguiendo sus instrucciones.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación nuestra Imprimación Vinilica Todoterreno o pasar a imprimaciones de uso industrial tipo fosfantes, shop primer o wash primer.

Madera

Lijar la madera y aislar las imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc. En caso necesario aplicar Selladora

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Acero pintado

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.
Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente y actuar como un soporte nuevo.

Madera barnizada o pintada

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.
Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente y actuar como un soporte nuevo.

Esmalte Multiadherente



APLICACIÓN

Aplicar a pistola (airless, aerográfica,...). Efectuar pequeños retoques a brocha.

Agitar antes de su empleo, con una espátula u objeto plano adecuado, hasta conseguir una buena homogeneización del producto.

Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir hasta viscosidad de 28-32 " Copa Ford N° 4, con un 15-20 % de Disolvente SAC.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 " Copa Ford N° 4, con 6-12 % de Disolvente SAC.

Para su aplicación a brocha (pequeños retoques) diluir 5-7 % con Disolvente Secado Rapido.

La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 5 °C ni superiores a 40 °C. En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente SAC.



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	129,0 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	8-10 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,1 ± 0,10 gr./cc.
Sólidos en volumen	43,00 ± 2,00 %
Sólidos en peso	53,00 ± 4,00 %
VOC	494,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	De 30 a 40 minutos.
Repintado	8 horas
Acabado	Brillo



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l, 16 l y 20 l.



COLORES

Según carta RAL.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.