

Esmalte Forja



DESCRIPCIÓN

Esmalte metálico anticorrosivo efecto forja pavonado, de fácil aplicación, gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie. Se puede aplicar sobre todo tipo de estructuras metálicas.



USOS

Esmalte con excelente brochabilidad y gran adherencia, diseñado para la protección y decoración de cualquier superficie de hierro a las que confiere un acabado metálico natural (tipo forja), tanto en exteriores como en interiores.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Acero:

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación dos manos de la imprimación adecuada en cada caso siguiendo sus instrucciones.

Acero galvanizado y aleaciones ligeras

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla de laminación u óxido con espátula, o cepillo metálico y lijar cuidadosamente, aplicando a continuación nuestra Imprimación Vinilica Todoterreno o pasar a imprimaciones de uso industrial tipo fosfatantes, shop primer o wash primer.

Madera

Lijar la madera y aislar las imperfecciones como nudos o vetas resinosas, manchas de grasa o cera, etc. En caso necesario aplicar Selladora

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Acero pintado

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.

Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Madera barnizada o pintada

Si la pintura está en buen estado, lijar suavemente y aplicar directamente el Esmalte.

Si la pintura está en mal estado, eliminar totalmente ya actuar como un soporte nuevo.

Esmalte Forja



APLICACIÓN

A brocha o rodillo o pistola.

Agitar el producto con una espátula u objeto plano apropiado hasta homogeneizar y aplicar tal y como viene en el envase en capas delgadas.

Para la aplicación con pistola podemos rebajar la viscosidad con Disolvente Esmalte Sintéticos entre un 5 y un 15 % para ajustarla al tipo de pistola.

Esperar al menos 24 horas para aplicar la segunda mano.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente Esmalte Sintéticos.



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	70,3 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
Rendimiento	10-12 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,55 ± 0,10 gr./cc.
Sólidos en volumen	55,00 ± 2,00 %
Sólidos en peso	73,00 ± 2,00 %
VOC	398,00 ± 20,00 gr/l. Valor límite Cat A/i (BD): 500 gr/l.
Secado	De 3 a 4 horas.
Repintado	24 horas
Acabado	Metálico aspecto forja pavonado



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4l., 16l. y 20 l.



COLORES

Gris y negro.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.