

Epoxi Autonivelante + Catalizador



DESCRIPCIÓN

Tratamiento autonivelante de alto espesor para suelos, basado en resinas epoxi, con una mezcla de extenders y pigmentos especiales para obtener las mejores prestaciones en aplicaciones de pintado de pavimentos. Excelentes propiedades mecánicas de adherencia, dureza, flexibilidad y resistencia a los golpes. Buena resistencia al agua, aceites minerales, detergentes, gasolina y productos químicos. Alta resistencia a la abrasión.



USOS

Pintura diseñada para el revestimiento continuo en interior de pisos de hormigón, como garajes, talleres, naves industriales, etc. Es adecuado para tráfico alto.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Limpiar la superficie de polvo, grasas, aceites o cualquier otro contaminante, y dejar secar antes de aplicar el producto.

En caso de superficies muy lisas o cuando existan capas de lechada, deberá efectuarse previamente un fratasado mecánico o un chorreado con arena con objeto de eliminar todos aquellos factores que dificultan la adhesión del producto.

Si el hormigón es nuevo hay que dejar curarlo durante un mínimo de 28 días y posteriormente eliminar las fracciones solubles del hormigón mediante el siguiente proceso:

- 1° Lavar con una solución de HCl al 10% en agua.
- 2° Aclarar con agua abundante.
- 3° Lavar con una solución de NH₄OH al 5%.
- 4° Aclarar con abundante agua.
- 5° Dejar secar.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Limpiar la superficie de polvo, grasas, aceites o cualquier otro contaminante, y dejar secar antes de aplicar el producto.

En caso de superficies con pinturas en buen estado y muy lisas, deberá efectuarse previamente un fratasado mecánico, lijado o un chorreado con arena con objeto de eliminar todos aquellos factores que dificultan la adhesión del producto.

En superficies con pinturas en mal estado se recomienda eliminarlas totalmente y proceder como un soporte nuevo.



CONTROL DE LA HUMEDAD

Una vez que se encuentra el suelo limpio y preparado, proceder al pintado. Para asegurarnos un buen resultado, nos centraremos en la posible influencia de la humedad en tres puntos: condiciones ambientales, humedad en el soporte y niveles freáticos.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso articular.

Epoxi Autonivelante + Catalizador

CONDICIONES AMBIENTALES

En general, en todos los productos de dos componentes las bajas temperaturas retardan mucho el curado del recubrimiento aplicado.

En las pinturas epoxi, si juntamos esto con una humedad relativa ambiental alta, esa agua puede llegar a ser incorporada a la película quedando un acabado pegajoso, velado y con tan poca resistencia que puede llegar a manchar.

Deben evitarse temperaturas menores de 10 °C y humedad relativa mayor del 65-70%.

Se observa, que temperaturas inferiores a 12 °C provocan un retraso en el secado que hace que parte del endurecedor migre a la superficie de la pintura y permanezca allí después del curado total. Esto hará que la resistencia superficial al agua sea mínima y que al entrar en contacto con ella queden manchas blancas.

HUMEDAD DEL SOPORTE

El problema se puede deber tanto a condiciones ambientales como al grado de humedad del soporte. Los resultados pueden ser desde matizaciones superficiales hasta ampollamiento o pérdida de adherencia. Normalmente se toma un grado de humedad del hormigón del 4-5% como máximo para tener una seguridad completa de aplicabilidad del recubrimiento epoxi. Se puede considerar que por encima del 6% es tan arriesgado que es mejor no pintar o bien hacer una muestra "in situ" y que decida el cliente, sin ninguna garantía por nuestra parte.

NIVELES FREÁTICOS

Se dan en casos en que las condiciones son excelentes pero la pintura falla: aparecen ampollas, en algunas zonas, y la pintura se desprende del soporte. Esto puede ocurrir al poco tiempo de pintado, una o dos semanas después, o incluso al medio año.

Esto es un problema que nos indica que estamos por debajo del nivel freático. Se dan casos en que el suelo pintado está perfecto hasta que en invierno empieza tiempo de lluvias y sube el nivel freático.

Se debe tener cuidado en zonas húmedas o cercanas a ríos, fuentes canalizadas y zonas cercanas a aguas corrientes, aunque sean temporales.

La presión que ejerce esa agua puede llegar a ser tan alta que haga saltar un recubrimiento de varios milímetros de espesor.



APLICACIÓN

Aplicar a llana dentada.

Mezclar 21 partes de EPOXI AUTONIVELANTE más 3,5 partes de CATALIZADOR AUTONIVELANTE.

Los dos componentes de la mezcla se presentan envasados en cantidades listas para su mezcla. No se recomienda realizar mezclas parciales. Añadir el catalizador a la base y mezclar con agitador mecánico a baja velocidad, evitando la oclusión de aire. Se recomienda añadir 6 kg. por mezcla de arena de cuarzo para altos espesores. Agitar hasta que la mezcla esté totalmente homogénea. Una vez aplicado pasar repetidamente un rodillo desaireante de puas para eliminar todo el aire ocluido.

Si se desea una superficie antideslizante esparcir mientras la capa de autonivelante está aun mordiente arena

Epoxi Autonivelante + Catalizador

de 0,8-1,5 mm eliminando por cepillado cuando la superficie este seca la cantidad sobrante.

La temperatura mínima del material debe estar entre 15 y 25 °C. El hormigón debe estar a una temperatura de 7 °C como mínimo. La humedad máxima del hormigón debe ser 4% medida a 1,5-2 cm de profundidad.

Las condiciones ambientales son fundamentales para un correcto secado del producto, en especial la humedad relativa. Si durante la aplicación o secado del producto se producen humedades por encima de los valores recomendados, hay riesgo de la aparición de un velo que daría a la superficie pintada un aspecto más mate de lo normal así como la interrupción del secado (pegajosidad).

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente Epoxi.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente 10-45 °C

Humedad relativa ambiente <80%

Temperatura del soporte 7 °C

En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.



CONSERVACIÓN

Mantener la pintura en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.

No añadir disolvente directamente en el envase.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad 75 ± 10 KU (Stormer, 20°C)

Rendimiento 0,15 - 1,5 m²/kg. por capa. 2-3 m²/litro por capa. (*)

Peso específico 1,60 ± 0,10 gr./cc.

Sólidos en volumen 86,00 ± 2,00 %, según colores.

Sólidos en peso 95,00 ± 2,00 %, según colores.

VOC 90,00 ± 10,00 gr/l.

Secado De 3 a 4 días

Repintado De 24 a 48 horas

Curado total 7 días

Acabado Semibrillo

Espesor recomendado De 0,5 a 2 mm

Vida de la mezcla 30 minutos



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Epoxi Autonivelante + Catalizador



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 21 kg. para el Epoxi Autonivelante y envases de 3,5 kg para el Catalizador.



COLORES

Según carta RAL.

(*) Ejemplos de rendimiento con y sin cuazo añadido:
1,210 m²/kg. y 0,5 mm de espesor (Sin cuarzo añadido)
0,303 m²/kg. y 2,0 mm de espesor (Sin cuarzo añadido)
0,186 m²/kg. y 3,0 mm de espesor (Con cuarzo añadido)
0,140 m²/kg. y 4,0 mm de espesor (Con cuarzo añadido)