

Barniz Antipolvo Epoxi + Catalizador



DESCRIPCIÓN

Barniz transparente epoxi de dos componentes



USOS

Barniz diseñado para la protección de superficies de hormigón y cemento en interior proporcionando una fina capa que evita el desprendimiento de polvo.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

Limpiar la superficie de polvo, grasas, aceites o cualquier otro contaminante, y dejar secar antes de aplicar el producto.

En caso de superficies muy lisas o cuando existan capas de lechada, deberá efectuarse previamente un fratasado mecánico o un chorreado con arena con objeto de eliminar todos aquellos factores que dificultan la adhesión del producto.

Si el hormigón es nuevo hay que dejar curarlo durante un mínimo de 28 días y posteriormente eliminar las fracciones solubles del hormigón mediante el siguiente proceso:

- 1° Lavar con una solución de HCl al 10% en agua.
- 2° Aclarar con agua abundante.
- 3° Lavar con una solución de NH₄OH al 5%.
- 4° Aclarar con abundante agua.
- 5° Dejar secar.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Limpiar la superficie de polvo, grasas, aceites o cualquier otro contaminante, y dejar secar antes de aplicar el producto.

En caso de superficies con pinturas en buen estado y muy lisas, deberá efectuarse previamente un fratasado mecánico, lijado o un chorreado con arena con objeto de eliminar todos aquellos factores que dificultan la adhesión del producto.

En superficies con pinturas en mal estado se recomienda eliminarlas totalmente y proceder como un soporte nuevo.



CONTROL DE LA HUMEDAD

Una vez que se encuentra el suelo limpio y preparado, proceder al pintado. Para asegurarnos un buen resultado, nos centraremos en la posible influencia de la humedad en tres puntos: condiciones ambientales, humedad en el soporte y niveles freáticos.

CONDICIONES AMBIENTALES

En general, en todos los productos de dos componentes las bajas temperaturas retardan mucho el curado del recubrimiento aplicado.

Barniz Antipolvo Epoxi + Catalizador

En las pinturas epoxi, si juntamos esto con una humedad relativa ambiental alta, esa agua puede llegar a ser incorporada a la película quedando un acabado pegajoso, velado y con tan poca resistencia que puede llegar a manchar.

Deben evitarse temperaturas menores de 10 °C y humedad relativa mayor del 65-70%.

Se observa, que temperaturas inferiores a 12 °C provocan un retraso en el secado que hace que parte del endurecedor migre a la superficie de la pintura y permanezca allí después del curado total. Esto hará que la resistencia superficial al agua sea mínima y que al entrar en contacto con ella queden manchas blancas.

HUMEDAD DEL SOPORTE

El problema se puede deber tanto a condiciones ambientales como al grado de humedad del soporte. Los resultados pueden ser desde matizaciones superficiales hasta ampollamiento o pérdida de adherencia. Normalmente se toma un grado de humedad del hormigón del 4-5% como máximo para tener una seguridad completa de aplicabilidad del recubrimiento epoxi. Se puede considerar que por encima del 6% es tan arriesgado que es mejor no pintar o bien hacer una muestra "in situ" y que decida el cliente, sin ninguna garantía por nuestra parte.

NIVELES FREÁTICOS

Se dan en casos en que las condiciones son excelentes pero la pintura falla: aparecen ampollas, en algunas zonas, y la pintura se desprende del soporte. Esto puede ocurrir al poco tiempo de pintado, una o dos semanas después, o incluso al medio año.

Esto es un problema que nos indica que estamos por debajo del nivel freático. Se dan casos en que el suelo pintado está perfecto hasta que en invierno empieza tiempo de lluvias y sube el nivel freático.

Se debe tener cuidado en zonas húmedas o cercanas a ríos, fuentes canalizadas y zonas cercanas a aguas corrientes, aunque sean temporales.

La presión que ejerce esa agua puede llegar a ser tan alta que haga saltar un recubrimiento de varios milímetros de espesor.



APLICACIÓN

Aplicar a rodillo, brocha o pistola aerográfica.

La aplicación es sencilla y normalmente se realiza a rodillo. La película aplicada se reduce a la mitad, aproximadamente, por evaporación del disolvente y, una vez curada tiene buenas resistencias químicas y mecánicas.

Mezclar 4 partes de BARNIZ ANTIPOLVO EPOXI más 1 parte de CATALIZADOR BARNIZ ANTIPOLVO EPOXI. Mezclar bien los dos componentes en las proporciones indicadas. La parte de producto que no esté perfectamente mezclada, quedará pegajosa y se debe eliminar, volviendo a limpiar el suelo por medios químicos o mecánicos. Se recomienda agitación mecánica durante varios minutos.

El producto se suministra listo para su uso, no es necesario diluir.

La temperatura del soporte debe estar como mínimo 3 °C por encima del punto de rocío, para reducir el riesgo de condensación, formación de burbujas o exudación en el revestimiento final.

Las condiciones ambientales son fundamentales para un correcto secado del producto, en especial la humedad relativa. Si durante la aplicación o secado del producto se producen humedades por encima de los valores

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso articular.

Barniz Antipolvo Epoxi + Catalizador

recomendados, hay riesgo de la aparición de un velo que daría a la superficie pintada un aspecto más mate de lo normal así como la interrupción del secado (pegajosidad).

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente Epoxi inmediatamente después de su empleo.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente 10-35 °C

Humedad relativa ambiente <70%

Temperatura del soporte 10-40 °C

En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad 45 ± 5" Copa Ford nº 4 a 20 °C

Rendimiento 7-9 m²/litro por capa. (*)

Peso específico 0,95 ± 0,10 gr./cc.

Sólidos en volumen 30,00 ± 1,00 %

Sólidos en peso 37,00 ± 1,00 %

VOC 594,00 ± 10,00 gr/l.

Secado De 1 a 3 horas

Repintado 6 horas

Curado total 7 días

Acabado Brillo

Vida de la mezcla De 1 a 3 horas



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 4 l. y 16 l. para el Barniz Antipolvo Epoxi y en envases metálicos de 1 l. y 4 l. para el Catalizador.



COLORES

Incoloro

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso articular.