

Anticalórico 500 °C Negro



DESCRIPCIÓN

Pintura basada en un vehículo de silicona, especialmente formulada para resistir temperaturas elevadas, donde las pinturas convencionales fracasarían.



USOS

Anticalórico diseñado para el pintado de superficies metálicas que estén sometidas a elevadas temperaturas, siendo su principal campo de aplicación el pintado de chimeneas, hornos, radiadores, tubos de escape, etc., en definitiva para el pintado de superficies sometidas a altas temperaturas que no excedan los 500 °C.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SOPORTES NUEVOS

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla con espátula, o cepillo metálico.

Para el pintado de acero se debe proceder a un chorreado con abrasivo hasta alcanzar el grado Sa-3, según normativa 055900.

RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

Eliminar totalmente restos de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante.

Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca.

Desengrasar cuidadosamente con un disolvente adecuado y eliminar la eventual presencia de cascarilla con espátula, o cepillo metálico.

Para el pintado de acero se debe proceder a un chorreado con abrasivo hasta alcanzar el grado Sa-3, según normativa 055900.

La limpieza de los materiales se realizará con disolvente universal o de secado rápido.



APLICACIÓN

Aplicar a brocha, rodillo o con diferentes tipos de pistola (sin aire, aerográfica...).

Agitar el producto hasta homogeneizar totalmente.

Se presenta listo para su uso, no es necesaria una dilución del producto ya que al estar basado en resinas de silicona tiene baja viscosidad y no necesita dilución.

La temperatura de aplicación estará comprendida entre 5 y 40°C. La temperatura del soporte será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío calculado, para evitar problemas derivados por la condensación.

Solamente se debe repintar, sobre sí misma, después de someter las superficies pintadas a 250 °C durante 1 hora.

La resistencia y el acabado final se obtiene después de haber pasado una hora a 250°C

Anticorrosivo 500 °C Negro



CONSERVACIÓN

Mantener el esmalte en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad	25 ± 5" Copa Ford nº 4 a 20 °C
Rendimiento	12-14 m ² /litro por capa. (*)
Peso específico	1,00 ± 0,05 gr./cc.
Sólidos en volumen	25,80 ± 1,00 %
Sólidos en peso	37,00 ± 1,00 %
VOC	640,00 ± 20,00 gr/l.
Secado	30 minutos
Repintado	Solamente se debe repintar, sobre sí misma, después de someter las superficies pintadas a 250 °C durante 1 hora.
Acabado	Mate
Espesor de capa recomendado	60 micras (húmedo), 25 micras (en seco)



SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 750 ml, 4 l, 16 l y 20 l.



COLORES

Negro.

(*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte, y del espesor de la película.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso articular.