

## Imprimación Alcídica Serie 200



### DESCRIPCIÓN

Imprimación profesional de secado rápido, con muy buena adherencia y flexibilidad, basada en resina alcídica modificada.



### USOS

Pintura indicada como imprimación de taller para la industria de las manufacturas de piezas metálicas, mobiliario, etc., cuando se necesita un secado rápido. Permite un repintado con una gama muy extensa de pinturas.



### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

#### SOPORTES NUEVOS

##### Acero

La superficie a pintar debe estar exenta de grasas, polvo, óxidos o cualquier otro contaminante. Limpiar de polvo y asegurarse que la superficie está totalmente desengrasada y seca. Eliminar el óxido mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3.

##### Acero galvanizado y aleaciones ligeras

No adecuada

#### RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO

##### Acero pintado

Eliminar totalmente restos de grasas, polvo, óxidos, pinturas antiguas o cualquier otro contaminante mediante chorreado de arena grado SA 1/2 o limpieza manual profunda a grado ST3..



### APLICACIÓN

Aplicar a pistola.

Agitar el producto hasta homogeneizar totalmente.

Diluir el producto en función del modo de aplicación, del 7-10 % con el Disolvente SAC. Es conveniente diluir un poco más la primera capa para mejorar la penetración en el soporte. Aplicar la siguiente o siguientes capas con menor dilución. La dilución se hará en un envase distinto al original para mantener la pintura en su envase original sin disolvente añadido.

La temperatura ambiente, deberá ser al menos de 10°C, y la de la superficie al menos de 3° por encima del punto del rocío.

La dilución y limpieza de los materiales se realizará con Disolvente SAC.

Para capa de acabado debe utilizar nuestros productos de naturaleza alcídica.

## Imprimación Alcídica Serie 200



### CONSERVACIÓN

Mantener el producto en su envase original bien cerrado y en lugares por encima de 5°C y por debajo de 40°C.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Viscosidad</b>	110 ± 10,0 Ku (Stormer, 20 °C)
<b>Rendimiento</b>	4-6 m <sup>2</sup> /kg. por capa. 7-10 m <sup>2</sup> /litro por capa. (*)
<b>Peso específico</b>	1,60 ± 0,10 gr./cc.
<b>Sólidos en volumen</b>	57,00 ± 1,00 %
<b>Sólidos en peso</b>	76,50 ± 1,00 %
<b>VOC</b>	372,00 ± 2,00 gr/l.
<b>Secado</b>	De 30 a 45 minutos
<b>Repintado</b>	2 horas.
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Espesor de capa recomendado</b>	100-120 micras (en húmedo), 60-70 micras (en seco)



### SEGURIDAD E HIGIENE

Mantener fuera del alcance de los niños. Depositar el envase vacío y los residuos en un centro autorizado. Para más información consultar la ficha de seguridad.



### PRESENTACIÓN

En envases metálicos de 5 kg y 25 kg.



### COLORES

Gris 200 y rojo 202.

(\*) Valor aproximado, dependiendo del tipo y estado del soporte.

NOTA: Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso articular.